

4.6. PZ + TM-110

n_1 [1/min]	n_2 [1/min]	i	i_1	i_2	η_d	P_1 [kW]	M_N [Nm]	P_s [kW]	M_2 [Nm]	f	typ
1400	28,6	49	2,45	20	0,8	3,0	810	1,5	400	2,02	PZ-090+TM-110
	22,9	61,25	2,45	25	0,8	2,6	870	1,5	500	1,74	
	19,0	73,5	2,45	30	0,75	2,2	840	1,5	560	1,49	
	14,3	98	2,45	40	0,72	1,8	870	1,5	720	1,21	
	9,3	150	3	50	0,69	1,1	780	1,1	780	1,00	PZ-080+TM-110
	7,8	180	3	60	0,65	0,96	770	0,75	600	1,29	
	5,8	240	3	80	0,6	0,62	610	0,55	540	1,13	
4,7	300	3	100	0,56	0,48	550	0,55	630	0,87		
900	18,4	49	2,45	20	0,79	2,0	830	1,1	450	1,84	PZ-090+TM-110
	14,7	61,25	2,45	25	0,79	1,8	900	1,1	560	1,60	
	12,2	73,5	2,45	30	0,74	1,5	870	1,1	630	1,37	
	9,2	98	2,45	40	0,71	1,2	900	1,1	810	1,11	
	7,3	122,5	2,45	50	0,68	0,91	800	0,75	660	1,21	PZ-080+TM-110
	5,0	180	3	60	0,64	0,65	790	0,55	670	1,17	
	3,8	240	3	80	0,59	0,42	630	0,37	560	1,13	
3,0	300	3	100	0,55	0,32	570	0,37	650	0,88		
700	14,3	49	2,45	20	0,78	1,7	860	0,55	290	3,01	PZ-090+TM-110
	11,4	61,25	2,45	25	0,78	1,4	920	0,55	360	2,58	
	9,5	73,5	2,45	30	0,73	1,2	890	0,55	400	2,22	
	7,1	98	2,45	40	0,70	0,99	920	0,55	510	1,79	
	5,7	122,5	2,45	50	0,67	0,74	830	0,55	620	1,35	PZ-080+TM-110
	4,8	147	2,45	60	0,63	0,65	820	0,55	700	1,18	
	3,6	196	2,45	80	0,57	0,43	650	0,37	560	1,16	
2,3	300	3	100	0,53	0,27	580	0,25	540	1,07		

