

#### 4.6. PZ + TM-110

$n_1$ [1/min]	$n_2$ [1/min]	$i$	$i_1$	$i_2$	$\eta_d$	$P_1$ [kW]	$M_N$ [Nm]	$P_s$ [kW]	$M_2$ [Nm]	$f$	typ
<b>1400</b>	<b>28,6</b>	49	2,45	20	0,8	3,0	<b>810</b>	<b>1,5</b>	<b>400</b>	2,02	PZ-090+TM-110
	<b>22,9</b>	61,25	2,45	25	0,8	2,6	<b>870</b>	<b>1,5</b>	<b>500</b>	1,74	
	<b>19,0</b>	73,5	2,45	30	0,75	2,2	<b>840</b>	<b>1,5</b>	<b>560</b>	1,49	
	<b>14,3</b>	98	2,45	40	0,72	1,8	<b>870</b>	<b>1,5</b>	<b>720</b>	1,21	
	<b>9,3</b>	150	3	50	0,69	1,1	<b>780</b>	<b>1,1</b>	<b>780</b>	1,00	PZ-080+TM-110
	<b>7,8</b>	180	3	60	0,65	0,96	<b>770</b>	<b>0,75</b>	<b>600</b>	1,29	
	<b>5,8</b>	240	3	80	0,6	0,62	<b>610</b>	<b>0,55</b>	<b>540</b>	1,13	
<b>4,7</b>	300	3	100	0,56	0,48	<b>550</b>	<b>0,55</b>	<b>630</b>	0,87		
<b>900</b>	<b>18,4</b>	49	2,45	20	0,79	2,0	<b>830</b>	<b>1,1</b>	<b>450</b>	1,84	PZ-090+TM-110
	<b>14,7</b>	61,25	2,45	25	0,79	1,8	<b>900</b>	<b>1,1</b>	<b>560</b>	1,60	
	<b>12,2</b>	73,5	2,45	30	0,74	1,5	<b>870</b>	<b>1,1</b>	<b>630</b>	1,37	
	<b>9,2</b>	98	2,45	40	0,71	1,2	<b>900</b>	<b>1,1</b>	<b>810</b>	1,11	
	<b>7,3</b>	122,5	2,45	50	0,68	0,91	<b>800</b>	<b>0,75</b>	<b>660</b>	1,21	PZ-080+TM-110
	<b>5,0</b>	180	3	60	0,64	0,65	<b>790</b>	<b>0,55</b>	<b>670</b>	1,17	
	<b>3,8</b>	240	3	80	0,59	0,42	<b>630</b>	<b>0,37</b>	<b>560</b>	1,13	
<b>3,0</b>	300	3	100	0,55	0,32	<b>570</b>	<b>0,37</b>	<b>650</b>	0,88		
<b>700</b>	<b>14,3</b>	49	2,45	20	0,78	1,7	<b>860</b>	<b>0,55</b>	<b>290</b>	3,01	PZ-090+TM-110
	<b>11,4</b>	61,25	2,45	25	0,78	1,4	<b>920</b>	<b>0,55</b>	<b>360</b>	2,58	
	<b>9,5</b>	73,5	2,45	30	0,73	1,2	<b>890</b>	<b>0,55</b>	<b>400</b>	2,22	
	<b>7,1</b>	98	2,45	40	0,70	0,99	<b>920</b>	<b>0,55</b>	<b>510</b>	1,79	
	<b>5,7</b>	122,5	2,45	50	0,67	0,74	<b>830</b>	<b>0,55</b>	<b>620</b>	1,35	
	<b>4,8</b>	147	2,45	60	0,63	0,65	<b>820</b>	<b>0,55</b>	<b>700</b>	1,18	
	<b>3,6</b>	196	2,45	80	0,57	0,43	<b>650</b>	<b>0,37</b>	<b>560</b>	1,16	PZ-080+TM-110
	<b>2,3</b>	300	3	100	0,53	0,27	<b>580</b>	<b>0,25</b>	<b>540</b>	1,07	

