

### 4.3. PZ + TM-063

$n_1$ [1/min]	$n_2$ [1/min]	$i$	$i_1$	$i_2$	$\eta_d$	$P_1$ [kW]	$M_N$ [Nm]	$P_s$ [kW]	$M_2$ [Nm]	$f$	typ
<b>1400</b>	<b>23,3</b>	60	3	20	0,8	0,57	185	<b>0,55</b>	<b>180</b>	1,03	PZ-080+TM-063
	<b>18,7</b>	75	3	25	0,78	0,48	190	<b>0,37</b>	<b>150</b>	1,29	PZ-071+TM-063
	<b>15,6</b>	90	3	30	0,72	0,48	210	<b>0,37</b>	<b>165</b>	1,28	
	<b>11,7</b>	120	3	40	0,7	0,36	205	<b>0,37</b>	<b>210</b>	0,97	
	<b>9,3</b>	150	3	50	0,66	0,29	195	<b>0,25</b>	<b>170</b>	1,16	
	<b>7,8</b>	180	3	60	0,6	0,22	165	<b>0,25</b>	<b>185</b>	0,90	
	<b>5,8</b>	240	3	80	0,57	0,19	175	<b>0,25</b>	<b>235</b>	0,75	
	<b>4,7</b>	300	3	100	0,52	0,13	140	<b>0,25</b>	<b>265</b>	0,53	
<b>900</b>	<b>15,0</b>	60	3	20	0,8	0,37	190	<b>0,37</b>	<b>190</b>	1,01	PZ-080+TM-063
	<b>12,0</b>	75	3	25	0,78	0,31	195	<b>0,25</b>	<b>155</b>	1,26	PZ-071+TM-063
	<b>10,0</b>	90	3	30	0,72	0,31	215	<b>0,25</b>	<b>170</b>	1,25	
	<b>7,5</b>	120	3	40	0,7	0,24	210	<b>0,25</b>	<b>225</b>	0,94	
	<b>6,0</b>	150	3	50	0,66	0,19	200	<b>0,18</b>	<b>190</b>	1,06	
	<b>5,0</b>	180	3	60	0,6	0,15	170	<b>0,18</b>	<b>205</b>	0,82	
	<b>3,8</b>	240	3	80	0,57	0,12	180	<b>0,18</b>	<b>260</b>	0,69	
	<b>3,0</b>	300	3	100	0,52	0,09	145	<b>0,18</b>	<b>300</b>	0,49	
<b>700</b>	<b>11,7</b>	60	3	20	0,78	0,31	195	<b>0,25</b>	<b>160</b>	1,23	PZ-080+TM-063
	<b>9,3</b>	75	3	25	0,76	0,26	200	<b>0,25</b>	<b>195</b>	1,03	
	<b>7,8</b>	90	3	30	0,70	0,26	220	<b>0,25</b>	<b>215</b>	1,03	
	<b>5,8</b>	120	3	40	0,68	0,19	215	<b>0,18</b>	<b>200</b>	1,07	
	<b>4,7</b>	150	3	50	0,64	0,16	205	<b>0,12</b>	<b>155</b>	1,30	PZ-071+TM-063
	<b>3,9</b>	180	3	60	0,58	0,12	175	<b>0,12</b>	<b>170</b>	1,02	
	<b>2,9</b>	240	3	80	0,55	0,10	185	<b>0,09</b>	<b>165</b>	1,14	
	<b>2,3</b>	300	3	100	0,50	0,07	150	<b>0,09</b>	<b>185</b>	0,81	

