

4.2. PZ + TM-050

n_1 [1/min]	n_2 [1/min]	i	i_1	i_2	η_d	P_1 [kW]	M_N [Nm]	P_s [kW]	M_2 [Nm]	f	typ
1400	23,3	60	3	20	0,75	0,28	86	0,25	77	1,12	PZ-071+TM-050
	18,7	75	3	25	0,72	0,20	74	0,18	66	1,12	PZ-063+TM-050
	15,6	90	3	30	0,68	0,21	89	0,18	75	1,18	
	11,7	120	3	40	0,63	0,16	85	0,12	62	1,37	
	9,3	150	3	50	0,59	0,13	78	0,12	72	1,08	
	7,8	180	3	60	0,55	0,11	74	0,12	81	0,91	
	5,8	240	3	80	0,49	0,08	66	0,12	96	0,69	
4,7	300	3	100	0,47	0,06	59	0,12	115	0,51		
900	15,0	60	3	20	0,73	0,19	89	0,18	83	1,06	PZ-071+TM-050
	12,0	75	3	25	0,70	0,14	76	0,12	67	1,14	PZ-063+TM-050
	10,0	90	3	30	0,66	0,15	92	0,12	76	1,21	
	7,5	120	3	40	0,61	0,11	88	0,09	70	1,25	
	6,0	150	3	50	0,57	0,09	80	0,09	82	0,98	
	5,0	180	3	60	0,53	0,07	76	0,09	92	0,83	
	3,8	240	3	80	0,48	0,06	68	0,09	109	0,62	
3,0	300	3	100	0,46	0,04	61	0,09	131	0,47		
700	11,7	60	3	20	0,71	0,16	91	0,12	69	1,32	PZ-071+TM-050
	9,3	75	3	25	0,68	0,11	79	0,09	62	1,26	
	7,8	90	3	30	0,64	0,12	94	0,12	94	1,00	
	5,8	120	3	40	0,59	0,09	90	0,09	87	1,03	
	4,7	150	3	50	0,56	0,07	83	0,09	102	0,81	
	3,9	180	3	60	0,52	0,06	79	0,09	114	0,69	
	2,9	240	3	80	0,46	0,05	70	0,09	136	0,52	
2,3	300	3	100	0,44	0,03	63	0,09	163	0,38		

